Profile-W

DA - Offline-Serie 2D / 3D Windows-gestützte Offline-Software

Delem



Integrierte Lösungen

Die DA-Offline-Serie ermöglicht eine integrierte Lösung zwischen der Offline-Vorbereitung und der Abkantpresse für eine optimale Wirtschaftlichkeit der Maschine.

Die **DA-Offline-Serie** erhöht die Leistungsfähigkeit und den Ertrag der Maschine. Die erhältlichen Lösungen, Profile-W und VBend, ermöglichen die Offline-Programmierung und Betriebssimulationen, während die Maschine weiter im Betrieb bleibt.

Profile-on-Windows

Bei dieser Offline-Software mit einer vergleichbaren Benutzerschnittstelle wie der an der CNC-Steuerung werden die Benutzerfreundlichkeit und die großen Einsatzmöglichkeiten ganz groß geschrieben.

Die Produktionsplanung, die Produktprogrammierung, Durchführbarkeitsprüfungen, Preis-/Kosten-Analyse, Werkzeugchecks, Bedienerschulungen und noch vieles mehr kann offline durchgeführt werden.

Das System übernimmt eine Vielzahl von Aufgaben wie die automatische Biegefolgeberechnung, eine optimale Werkzeugwahl, die Kollisionserfassung und die Erzeugung eines CNC-Programms für die Abkantpresse.

Profile-W umfasst:

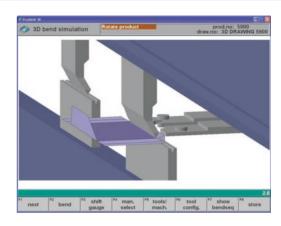
- Vollständige Offline-Programmierung
- Graphische Produktprogrammierung und Programmerzeugung
- Durchführbarkeitsstudien und Produktionsvorbereitung
- Automatische Biegefolgeberechnung
- Kollisionserfassung
- Produktverfügbarkeit im Windows-Netzwerk mit CNC Abkantpresse
- Vorbereitung der Maschineneinstellung einschl. Möglichkeit zum Drucken
- Berechnung der Fertigungszeit
- Leichte Installation
- Serielle DNC, Produkttransfer-Schnittstelle

Technische Spezifikationen Profile-W

Produktkonfiguration

Standard

- 2D- oder 3D-Version
- X1-X2 Winkelprogrammierung
- 3D-Fingeransicht als Standard in 3D-Version
- Benutzerschnittstelle mit DAonWindows-Serie kompatibel



Bestellinformationen

- Profile-W2D, 2D Offline-Programmiersoftware
- Profile-W3D,
 3D Offline-Programmiersoftware

Technische Spezifikationen

Allgemeines

- Programmnummer, 7-stellig
- Zeichnungsnummer, 20-stellig alphanumerisch
- Schrittnummer, 99 max.
 (Biegefolgen)
- Schrittwiederholung, 99 max.
- Millimeter / Inch
- Produktverfügbarkeit im Windows-Netzwerk
- Hardware-Schlüssel (Dongle) als Schutz am parallelen Anschluss / USB-Anschluss als Option

Programmierfunktionen

- 2D/3D-Programmierung und Visualisierung
- Leichtes Austauschen und Verschieben in der graphischen Biegefolge
- Programmiertabelle und Biegefolgenwechsel auf einer Seite
- Graphische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Programmierbare Verminderung der Achsengeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Frei programmierbare Werkzeuge
- Multiple Einstellung der Werkzeugstation

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Entwickelte Länge
- Prägekraft
- Automatische Kollisionsberechnung
- "Auflage"-Unterstützung Hinteranschlag
- Erlernte Biegetoleranztabelle
- Fertigungszeit

Graphische Druckmöglichkeiten

 Ausdruck des CNC-Programms einschl.:

> Produktdaten Biegefolge Werkzeugeinstellung

Sonstiges

- Vom Bediener wählbare Dialogsprachen
- Hilfetexte über Online-Hilfe-Funktionen
- Benutzerdefinierbare Farbeinstellung
- Mit VBend-Demoprogramm

Systemanforderungen

- IBM-kompatibler PC
- Für Windows 2000 und XP entwickelt
- Min. 5 MB freier Speicherplatz
- CD-ROM-Laufwerk
- Paralleler oder USB-Anschluss

