

DA-56

Kompaktes farbgraphisches
CNC-System für
Abkantpressen mit 4-Achsen

Delem



Kompakte Lösungen

Die neue DA-56 bietet kompakte und vielseitige Lösungen für leistungsstarke Abkantpressen in industriellen Anwendungsbereichen.

Die kompakte DA-56 ermöglicht eine problemlose CNC-Programmierung mit dem graphischen 2D-Produktgestaltungssystem von Delem. Maschineneinstellungen und Testbiegungen werden mit dem praktischen und benutzerfreundlichen Biegefolgenbestimmer auf ein Mindestmaß gesenkt.

Mit nur einem einzigen Knopfdruck erzeugen Sie das CNC-Programm. Jetzt können Sie gleich das erste Teil fertigen, weil alle Achsenpositionen automatisch berechnet und die Biegefolge mit Maschine und Werkzeugen im echten Maßstab schon auf dem Bildschirm dargestellt worden ist.

Im Produktionsbetrieb der DA-56 kann der Bediener eine graphische Simulation des Biegeprozesses für das Produkt verwenden, so dass der gesamte Betrieb der Abkantpresse sicher verläuft. Die grundlegenden Steuerungsfunktionen für die Maschine sind die Y1-Y2- und die X-Achse. Darüber hinaus kann als Option eine zweite Hinteranschlagsachse als R/Z- oder X2-Achse verwendet werden.

Außerdem können Sie die Bombierung als Standardfunktion nutzen.

Die CNC-Steuerung, die mit der neuesten Technologie ausgerüstet ist, bietet eine besondere Benutzerfreundlichkeit. Die Sicherung von Produkten und Werkzeugen verläuft über die integrierte USB-Schnittstelle besonders schnell.

Mit dem TFT LCD-Farbbildschirm und der modernen Benutzerschnittstelle verfügen Benutzer über ein praktisches und schnelles Hilfsmittel zur Programmierung. Mit den DA-Offline-Lösungen ist auch eine Programmierung offline möglich.

Die DA-56 bietet:

- 2D graphische Programmierung
- 10,4" LCD TFT Farbdisplay
- Bestimmung der Biegefolge
- Entwickelte Längenberechnung
- Bombierungsregelung
- USB Peripherie-Schnittstelle
- Servo-, Frequenzinverter- und AC-Steuerung

Technische Spezifikationen DA-56

Produktkonfiguration

Standard

- LCD-Farbdisplay
- 10" TFT, hohe Helligkeit
- 200 MHz-Prozessor
- Speicherkapazität 32 MB
- Produkt- und Werkzeugspeicher 2 MB
- Speichersicherung über USB
- USB Flash-Speicherlaufwerk

Werksoptionen

- Eingebauter Ventilverstärker



Ergonomische Gehäuseform

Bestellinformationen

- DA-56 CNC in robustem Gehäuse

Technische Spezifikationen

Allgemeines

- 7-stellige Programmnummer
- 20-stellige alphanumerische Zeichnungsnummer
- Programmwiederholung max. 9.999
- Schrittnummer 99 max. (Biegefolgen)
- Schrittwiederholung max. 99
- Millimeter / Zoll
- Produktzähler

- Tandembetrieb
- Abschalt Speicher

- SPS-Funktion (Sequenzen)
- Fehlermeldesystem

Gehäuse

- Einbaugehäuse

Programmierfunktionen

- 2D-Produktprogramm und -darstellung
- Graphische Bestimmung der Biegefolge
- Schnelle Kollisionskontrolle
- Programmierbare Senkung der Achsgeschwindigkeit
- Freie Materialprogrammierung
- Frei programmierbare Werkzeuge
- Graphische Werkzeugprogrammierung

Berechnete Funktionen

- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Entwickelte Länge
- Prägekraft
- Automatische Rundbiegeberechnung
- Winkelkorrektur-Verzeichnis

Schnittstellen

- DNC-RS-232C, bidirektional
- USB

Achsensteuerung Eingänge / Ausgänge

- Servogesteuerte Achsen
- Unipolare Frequenzinverter-Regelung
- Achsensteuerung für 2 AC-Motoren mit 2 Geschwindigkeiten
- "Lernfunktion" an Y- und Hilfsachsen
- Bis zu 5 Funktionsausgänge

Sonstiges

- Diagnoseprogramm
- Vom Benutzer auswählbare Dialogsprachen
- Dialogmeldungen
- Hilfetexte über Online-Unterstützung
- Opto-isolierte E/A

Delem

Luchthavenweg 42, 5657 EB Eindhoven
The Netherlands www.delem.com
T: +31(0)40 2552969, F: +31(0)40 2551923